

autosen: Optische Sensoren für die Lebensmittelindustrie

Mit hochwertigen, optischen Sensoren für Standard-Anwendungen und Nassbereiche erweitert der Sensorik-Spezialist autosen sein Online-Sortiment und bietet vor allem für die Lebensmittelindustrie besondere Einsatzmöglichkeiten.



Der AO001 mit Edelstahlgehäuse: Nassbereichsicherer Reflexlichttaster mit Hintergrundausblendung. Foto: autosen

Die optischen Sensoren von autosen sind in unterschiedlichen Bauformen erhältlich: im kompakten Edelstahlgehäuse sind sie speziell auf die Bedürfnisse der Lebensmittelindustrie zugeschnitten und für den Einsatz in Nassbereichen sowie allen anspruchsvollen Standardapplikationen geeignet.

Technisch zeichnen sich die optischen Sensoren aus deutscher Fertigung beispielsweise bei den Ausführungen AO001 - AO004 durch eine automatische Empfindlichkeitsnachführung aus, die auch bei Dampf, Rauch und stark spiegelnder Umgebung eine sichere Funktion gewährleistet.

Der kompakte und robuste Sensor ist rundum abgedichtet und erlaubt eine rückstandsfreie Reinigung unter Hochdruck. Das Edelstahlgehäuse verfügt über

die Schutzklassen IP67 / IP68 / IP69K, die beschichtete Frontscheibe besteht aus widerstandsfähigem, splitterfreiem Kunststoff. So halten die Sensoren auch der besonders starken Beanspruchung durch die Anforderungen in der Produktion stand. Handling und Montage sind einfach und intuitiv. Die optischen Sensoren können einfach per Potentiometer eingestellt werden. Der Schaltabstand ist unabhängig von der Farbe des Objektes und neu entwickelte Lichttaster gewährleisten eine sichere Funktion auch in stark spiegelnden Umgebungen.

Bis 50 % Preisvorteil

Vertrieben werden die Sensoren exklusiv über den Onlinestore des Essener Unternehmens unter www.autosen.com. »Dadurch sparen wir erhebliche Vertriebskosten und können unsere Produkte besonders günstig anbieten«, so Philipp Boehmert, verantwortlich für Marketing und Vertrieb bei autosen. Einkäufer sparen bis zu 50 % gegenüber vergleichbaren Produkten konventioneller Anbieter.

Das Konzept stößt im Markt auf positive Resonanz. autosen war vor einem halben Jahr mit induktiven Sensoren, Sensorleitungen und Befestigungsmaterial gestartet und konnte in kürzester Zeit einen stabilen Kundenstamm aufbauen. Schnell, unkompliziert und rund um die Uhr können die Kunden auswählen und für den nächsten Tag bestellen. Das schafft laut Boehmert nicht nur Vertrauen, sondern spart auch Lagerhaltungskosten.

Die Sensoren sind innerhalb eines Werktags verfügbar. Produktauswahl und Bestellvorgang erfolgen schnell und ein-

fach über die Website. »Bei Modernisierung, Austausch oder Ersatzteilbeschaffung bieten wir unseren Kunden hier einen Kompatibilitäts-Check an. autosen-Sensoren sind mit allen gängigen Produkten anderer Hersteller kompatibel«, so Philipp Boehmert.

Transparent und fair ist auch die Preisgestaltung: Bereits bei der ersten Bestellung kann bequem per Rechnung gezahlt werden. Rabattstaffeln und Preisverhandlungen entfallen. Jeder Kunde erhält den gleichen, günstigen Preis. Es gibt keine Mindestbestellmenge, alle Preise gelten bereits bei dem ersten Stück.

Ab sofort steht der neue Katalog von autosen mit übersichtlich aufbereiteten Informationen und allen Preisen zur Verfügung. Er kann auf der Website heruntergeladen oder in gedruckter Form angefordert werden:

www.autosen.com/katalog.

Optische Sensoren – die unsichtbaren Helden

Ohne optische Sensoren läuft in der Lebensmittelproduktion nichts. Die berührungsfreien Präzisionsinstrumente ermöglichen eine hygienisch sichere Produktion und einen reibungslosen Betrieb. Sensoren von autosen sind speziell für diese Aufgabe gerüstet. Selbst unter härtesten Bedingungen und im Nassbereich funktionieren sie zuverlässig und genau. Die Spezialisten unter den Sensoren sind kompatibel mit allen gängigen Standardgeräten und können daher schnell ausgetauscht werden.